

# Seznam strojů Tabor

## CNC obrábění

### Frézování

|       |         |                         |
|-------|---------|-------------------------|
| 1 ks  | 5 os    | Matsuura MX850          |
| 1 ks  | 5 os    | Matsuura MX330          |
| 1 ks  | 3+2 osy | BROTHER R450 X1 APC     |
| 4 ks  | 3+2 osy | BROTHER R650 X1 APC     |
| 1 ks  | 3+2 osy | BROTHER S1000 X1        |
| 10 ks | 3+2 osy | SUPERMAX YCM NSV156A    |
| 1 ks  | 3+2 osy | SUPERMAX YCM FV85A      |
| 2 ks  | 3+2 osy | SUPERMAX YCM FV56T      |
| 1 ks  | 3+2 osy | SUPERMAX YCM NSV66A     |
| 3 ks  | 3+2 osy | SUPERMAX YCM NSV102A    |
| 1 ks  | 3 osy   | SUPERMAX YCM FV125A     |
| 1 ks  | 3 osy   | SUPERMAX YCM NXV 560APC |

### Soustružení Frézování

2 ks.    Nakamura MX100    průměr až 320 mm    s robotem

### Krátké soustružení

|      |      |                 |                               |                 |
|------|------|-----------------|-------------------------------|-----------------|
| 1 ks | 8 os | průměr do 65 mm | s automatickým podavačem tyčí | Nakamura WY-150 |
| 1 ks | 8 os | průměr do 42 mm | s automatickým podavačem tyčí | Nakamura WY-100 |
| 3 ks | 8 os | průměr až 51 mm | s automatickým podavačem tyčí | Nakamura WY-100 |

## Soustružení s upínacím pouzdrem

8 ks      SUPERMAX YCM GT250MA      průměr do 320 mm 1 ks  
HYUNDAI-KIA, SKT 15 LMS